



Страница продукта
на сайте

ДенсТоп ПУ 302

УФ-СТОЙКОЕ ПОЛИУРЕТАНОВОЕ ФИНИШНОЕ ПОКРЫТИЕ ДЛЯ ЗАЩИТЫ БЕТОННЫХ И МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ

ОПИСАНИЕ

ДенсТоп ПУ 302 - двухкомпонентный состав на основе алифатического полиуретана. После полимеризации продукт образует прочное глянцевое покрытие. Обладает высокой износостойкостью, химстойкостью и стойкостью к воздействию УФ излучения.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- В качестве финишного слоя в системе защитных покрытий ДенсТоп.
- Антикоррозионное покрытие металлических и железобетонных конструкций.
- Износостойкое покрытие парковок, пешеходных переходов, емкостей для хранения материалов и др.
- УФ-стойкое покрытие для открытых площадок.
- Водонепроницаемое декоративное покрытие фонтанов, бассейнов, аквариумов и тд.
- Химстойкое покрытие резервуаров, очистных сооружений, коллекторов и др.
- Может применяться для устройства разметки на парковках.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая адгезия к бетонным и металлическим поверхностям, а также различным видам полимерных покрытий.
- Устойчив к высоким истирающим нагрузкам, в т.ч. к интенсивному движению легкового транспорта.
- Устойчив к воздействию химически агрессивных сред: сточных вод, морской воды, смазок и масел, антиобледенительных солей, разбавленных растворов щелочей, кислот, солей.
- Стойкость к действию УФ-излучения, покрытие может эксплуатироваться в условиях открытой площадки.
- Поставляется в различных цветах.
- Холодное нанесение, не требует использования открытого пламени или нагревания.
- Устойчив к тепловым деформациям основания.
- Не выделяет вредных веществ в процессе эксплуатации, подходит для контакта с питьевой водой.
- Глянцевая поверхность.

ТЕХНОЛОГИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Подготовка основания

Выбор метода подготовки поверхности зависит от состояния основания, наличия дефектов, условий эксплуатации,

а также от выбранной системы покрытий ДенсТоп. Поверхность должна быть чистой, без загрязнений, несвязанных частиц, остатков смазок, масел, кьюрингов, средств для снятия опалубки, пыли, органических отложений или любых других загрязнений, которые могут повлиять на адгезию. Основание должно быть структурно прочным, ровным, предпочтительно с небольшой шероховатостью. Для очистки и подготовки основания, особенно в случае гладкой поверхности или поверхности с низкой абсорбционной способностью, используйте пескоструйный метод очистки или метод очистки водой под давлением. Максимальная влажность основания не должна превышать 4%. Все пустоты, выбоины и стабилизированные трещины, должны быть отремонтированы составами для конструкционного ремонта, такими как Стармекс РМЗ или Манопокс 331. Металлические поверхности следует очистить пескоструйным или дробеструйным методом для удаления всех следов коррозии, затем поверхность необходимо обезжирить и обеспылить.

Грунтовка

В случае использования материала ДенсТоп ПУ 302 в качестве самостоятельного покрытия, поверхность должна быть загрунтована. Перед нанесением покрытия правильно загрунтованное основание должно:

- иметь вид влажной поверхности без сухих или матовых пятен;
- иметь четко видимую полимерную пленку;
- загрунтованная поверхность не должна липнуть;
- на поверхности не должно быть луж, подтеков или толстых слоев материала, а также визуально видимых пор.

Выбор грунтовки зависит от состояния основания и условий эксплуатации. При нанесении материала ДенсТоп ПУ 302 на минеральные основания, рекомендуется использовать составы ДенсТоп ЭП 100, ДенсТоп ЭП 104 или ДенсТоп ЭП 106. При нанесении материала на металлические поверхности, рекомендуется использовать составы ДенсТоп ЭП 116 или ДенсТоп ЭП 217.

Условия применения

Оптимальная температура воздуха и основания при нанесении находится в диапазоне от +5°C до +35°C. Не наносить материал при температуре основания или окружающей среды ниже +5°C, или если такая температура ожидается в ближайшие 24 часа. Температура основания должна быть на 3°C выше точки росы. Не рекомендуется использовать материал при относительной влажности воздуха более 85%. Крайне нежелательно в рамках одной рабочей зоны наличие участков с большой разницей

по температуре основания (некоторые факторы могут привести к данному явлению, например, солнечные лучи, различное оборудование в помещении, температурные процессы в смежных помещениях и т.п.). Температуру основания проще всего измерить с помощью пирометра (инфракрасный бесконтактный термометр). Влажность воздуха, температуру воздуха и «точку росы» удобнее всего измерять с помощью термогигрометра.

Приготовление смеси

Температура компонентов материала должна быть около +20°C. При высокой температуре на объекте желательно иметь температуру материала около +15°C, а при низкой, наоборот, желательно иметь температуру материала около +23°C. ДенсТоп ПУ 302 поставляется в комплекте с предварительно взвешенными компонентами - компонент А и компонент Б. Сначала компоненты необходимо тщательно перемешать по отдельности, после чего смешать друг с другом. Убедитесь, что оба компонента использованы в полном объеме, т.к. это обеспечит полное протекание реакции. Производить смешивание лучше низкоскоростным миксером (300-400 об/мин) не менее 3-4 минут до получения продукта, однородного как по цвету, так и по структуре. Во время смешивания необходимо свести вовлечение воздуха до минимума. Рекомендуется, после того как оба компонента хорошо перемешаны, перелить продукт в чистую емкость, а затем еще раз произвести перемешивание.

Разбавление

При использовании окрасочного оборудования для снижения вязкости состава допускается применение разбавителя ДенсТоп Сольв 04 в следующих пропорциях:

- Безвоздушное распыление - до 5% от массы готового состава;
- Пневматическое распыление - до 7% от массы готового состава.

Отклонение от указанных пропорций или использование других разбавителей может привести к изменению физико-химических свойств материала, снижению качества и долговечности покрытия.

Нанесение

ДенсТоп ПУ 302 наносится с помощью кисти, валика или механическим способом в 2-3 слоя. Последующие слои могут наноситься не ранее, чем предыдущий слой достигнет состояния «на отлип», но не позднее чем через 24 часа. В случае использования ДенсТоп ПУ 302 в качестве финишного слоя в системе защитных покрытий ДенсТоп, состав может быть нанесен в 1 слой. Для создания нескользящей поверхности по первому свеженанесенному слою ДенсТоп ПУ 302 производится посыпка составом ДенсТоп Филлер. После высыхания первого слоя, поверхность очищается от излишек песка при помощи пылесоса, а затем наносится второй слой материала ДенсТоп ПУ 302.

Очистка

Инструменты и оборудование должны быть вымыты составом Манопур Клинер сразу после применения. Схватившийся материал может быть удален только механическим способом.

РАСХОД

Ориентировочный расход составляет 0,24 кг/м² на слой 100 мкм для неразбавленного продукта. Эти значения могут изменяться в зависимости от шероховатости, состояния основания и метода нанесения. Для определения точного расхода необходимо производить пробное нанесение на объекте.

УПАКОВКА

Комплект 20 кг:

Компонент	Тара	Кол-во на паллете
Компонент А	Ведро 16 кг	24 шт
Компонент Б	Банка 4 кг	144 шт

ЦВЕТ

Стандартные цвета: RAL 1023 (транспортный желтый), RAL 3001 (сигнальный красный), RAL 7015 (сланцево-серый), RAL 7035 (светло-серый), RAL 7040 (серое окно), RAL 7047 (отдаленно-серый), RAL 9003 (сигнально-белый), RAL 9005 (черный).

Возможность колеровки в других цветах по карте RAL уточняйте у сотрудников компании.

ХРАНЕНИЕ

Срок хранения 12 месяцев в сухом и теплом месте в оригинальной упаковке от +10 до +25°C.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

ДенсТоп ПУ 302 является легковоспламеняющимся составом. Во время его нанесения должны быть предприняты все соответствующие меры безопасности. Подробная информация содержится в Листах Безопасности. При работе со смесью следует надевать защитные очки и перчатки, а также работать вдали от источников огня. При попадании материала в глаза, тщательно промойте их чистой водой, но не растирая. Если раздражение не прекратится, обратитесь к врачу.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1. Технические характеристики ДенсТоп ПУ 302.

Параметры	Стандарт	Показатели
Цвета		карта цветов RAL
Пропорции смешивания А: Б, по массе		4 : 1
Плотность смеси, кг/м ³	ГОСТ Р 31992.1-2012 (ИСО 2811-1:1997)	1300±50
Вязкость смеси, мПа*с	ГОСТ 25271	1500±300
Массовая доля нелетучих веществ, % масс.	ГОСТ 31939-2012	67±3
Жизнеспособность, ч, не менее	ГОСТ 27271	3
Время высыхания до степени 3, ч, не более	ГОСТ 19007	8
Прочность сцепления с бетонным основанием,, 7 сут, МПа	ГОСТ 32299	2,5
Адгезия, балл, не более	ГОСТ 31149 (ISO 2409:2013)	1
Прочность плёнки при ударе по прибору типа У-1, см, не менее	ГОСТ 4765	50
Прочность при изгибе вокруг цилиндрического стержня, мм, не более	ГОСТ 31974	2
Расход на слой толщиной 100 мкм, кг/м ²		0,24
Минимальная/максимальная температура при нанесении		+5°С / +35°С
Минимальная/максимальная температура эксплуатации, °С		-40/ +80

ГАРАНТИИ

Информация, изложенная в данном техническом описании, получена на основании лабораторных испытаний и библиографического материала. Компания ГИДРОЗО оставляет за собой право вносить изменения в описание без предварительного предупреждения. Использование данной информации не по назначению возможно только с письменного разрешения компании ГИДРОЗО. Данные по расходу, физическим показателям, производительности и технологии основываются на нашем опыте работы с материалом. Показатели могут варьироваться в зависимости от рабочих и погодных условий. Для получения точных данных следует провести испытания непосредственно на строительной площадке, ответственность за проведение испытаний берет на себя покупатель. Гарантии компании не могут превышать стоимости купленного продукта. За дополнительной информацией просьба обращаться в Технический отдел компании ГИДРОЗО. Эта версия документа полностью заменяет предыдущее описание.

ГИДРОЗО®



Товар
сертифицирован
ГОСТ ИСО 9001-2015

МОСКВА +7 (495) 660-96-27 САНКТ-ПЕТЕРБУРГ +7 (812) 240-06-88 КАЗАНЬ +7 (843) 222-85-93 ЕКАТЕРИНБУРГ +7 (343) 287-08-22 ПЕРМЬ +7 (905) 860-03-31 РОСТОВ-НА-ДОНУ +7 (863) 300-49-00 КРАСНОЯРСК +7 (960) 758-28-48 ВЛАДИВОСТОК +7 (964) 451-93-11

**СДЕЛАНО
В РОССИИ**